



### **Tyger**

Alla tyger som används i kollektionen är certifierade enligt Oeko-Tex® Standard 100, Produktklass I (den klass som har högst krav/lägst mängd kemikalier)

Oeko-Tex® standard 100 är världens ledande märkning för textilier, läder, tillbehör och producenter som provats med avseende på hälsofarliga ämnen. I klassificeringen ingår även reglering av flertalet ämnen som påverkar miljön negativt.

Exempel på parametrar som ingår i Oeko-Tex® Standard 100 är förbjudna azo-färgämnen, cancerogena och allergena färgämnen, ftalater, formaldehyd, pesticider, tungmetaller, vissa klororganiska och tennorganiska föreningar, biologiskt aktiva produkter och flamskyddsmedel.

### **Textiltryck**

Alla mönstrade tyger som används i kollektionen är tryckta med reaktivtryck och reaktiva färgämnen. Vid reaktivt tryck pressas färgerna ner i tygets fiber och "blir ett" med fibern. (Att jämföra med till exempel den enklare, billigare och mer vanligt förekommande trycktekniken pigmenttryck, där färgämnen endast läggs på ytan av tyget.)

Reaktivtryck är mer invecklat än flertalet andra tryckmetoder (tex pigmenttryck som nämns ovan) men ger i gengäld starkare och klarare färger som har en betydligt högre tvätthärdighet. Ytterst låg mängd färgpigment försvinner vid tvätt och färgerna i trycket håller sig fina. Med andra ord perfekt för plagg som skall hålla länge och kunna användas mycket under lång tid!

Reaktivtryck är också bättre sett ur ett miljöperspektiv, eftersom en mindre mängd färgpigment utsöndras vid tvätt och följer med tvättvattnet ut i miljön.

### **Kort om företaget som levererar alla mönstrade tyger**

Alla mönstrade tyger i kollektionen har tryckts hos en leverantör i Italien, KBC Fashion GmbH & Co. Företaget håller mycket hög nivå vad gäller kvalitet på både tyger, tryck, tryckprocess och arbetsmiljö på företaget. Företaget grundades 1753 och är ett av Europas äldsta företag inom textiltryck.

KBC ligger i framkant vad gäller att arbeta emot en mer miljövänlig textilindustri och miljövänligare processer inom textilindustrin och de deltar i flertalet forsknings- och utvecklingsarbeten. KBC är bland annat det första företaget i världen att kunna erbjuda digitaltryck på GOTS certifierade tyger.

Företaget har flera GOTS certifierade tyger i sitt sortiment, men ännu finns det ingen kvalitet som passar de plagg vi vill göra. Troligtvis kommer vi dock att kunna använda GOTS certifierade tyger framöver i och med att de just nu jobbar på att få fram bra trikåtyger med GOTS certifiering.

Läs mer på företagets hemsida; [KBC](#)

### **Tryckprocessen**

KBC är certifierad enligt bland annat *ISO 50001 : 2011* och *Global Organic Textile Standard (GOTS)*

ISO 50001 : 2011 är en standard som visar att företaget har ett system och en handlingsplan för att effektivisera processer och minimera energiåtgång, med avseende på att minska påverkan på miljön.

Global Organic Textile Standard (GOTS) är en certifiering som omfattar både sociala och miljömässiga krav. Observera att märkningen i detta fall gäller företagets arbets- och tryckprocesser. Alltså beredning av råväv/tyget, processen när mönstret trycks och all efterbehandling av tyget.

Bland annat innebär denna standard regleringar angående;

- Vilka kemikalier som får användas
- Hur man skall hantera använda kemikalier
- Hur mycket vatten som får användas och hur spill/restvatten skall hanteras
- Hur mycket energi som får användas
- Hur packmaterial och transport av varor skall se ut
- Att den produkt som levereras skall testas och hålla specificerade krav på kvalitet och lågt kemikalieinnehåll
- Att företaget skall ha en skriftlig plan och arbeta aktivt för att minska på miljöpåverkan
- Att alla som arbetar inom företaget skall ha rätt till bland annat fackligt engagemang, säker och hygienisk arbetsmiljö, rättvis behandling, skälig lön, reglerade arbetstider och övertidsersättning m.m.

### **Enfärgade tyger**

Dessa tyger stickas och sys på samma fabrik i Kaunas, Litauen; [Pakaita](#)

### **Sömnad av kollektionen**

Alla plagg tillverkas i Kaunas, Litauen. Produktionen sker på en mindre fabrik med 30-talet anställda. Produktionen sker under bra villkor med en marknadsmässig lön och reglerade arbetstider.

Att hålla majoriteten av produktionen inom Europa bidrar också till färre transporter som påfrestar på miljön och kortare ledtider. De korta ledtiderna gör dessutom att vi kan tillverka färre plagg i fler omgångar och på så sätt minimera spill och överproduktion som resulterar i "oönskade" plagg som måste reas ut.